



TIGER WELD

BH-1.5

BH-2.0

LASER

2023



PERCHÈ ACQUISTARE UNA SALDATRICE **LASER MANUALE**

- Facilità di utilizzo anche da parte di saldatore inesperto
- Velocità di saldatura da 2 a 10 volte superiore rispetto alla saldatura tradizionale ad arco con argon
- Maneggevole e trasportabile facilmente
- Ridotto consumo di energia Max (1500W 4-6 KWh / 2000W 4-8KWh)
- Ridotta emissione fumi – inquinamento basso
- Ridotto apporto termico
- Ridotta deformazione del pezzo
- Saldatura pulita uniforme/liscia non necessita di ulteriore lucidatura quindi risparmio di manodopera e tempo post saldatura
- Ottima penetrazione su varie tipologie di materiali
- Zero consumo di materiale
- Utilizzo di Azoto per tutti i tipi di materiale
- Utilizzo di Argon su alluminio offre maggiori performance ma non è indispensabile
- Parti consumabili (Ugelli) hanno una lunga durata
- Lunga durata della saldatrice
- Manutenzione minima

VARIANTI DI **UTILIZZO**

- Saldatura a filo di apporto con trainafile automatico separato (diam.0,8 a diam.1,6) per materiali non facilmente accoppiabili
- Taglio materiale
- Saldatura a 90° su entrambi i lati
- Saldatura a sovrapposizione
- Saldatura in cucitura in piano
- Saldatura a punti
- Saldatura circolare



SALDATRICE **LASER**

BH - 1.5

BH - 2.0

La saldatrice laser TIGER WELD BH-1.5 e BH-2.0 di nuova generazione è in grado di ottimizzare i processi di saldatura tramite semplificazione delle operazioni, ottime penetrazione su tutte le tipologie di materiali. Il processo di saldatura laser a fibra ottica consiste nel fondere l'area di unione con un raggio ad alta energia e calore, con potenza costante e stabile, senza assorbire molta energia elettrica.

MATERIALI

SALDATURA

- Lamiera zincata
- Acciaio inox
- Acciaio al carbonio
- Acciaio galvanizzato
- Lega di rame
- Lega alluminio
- Alluminio
- Bronzo
- Ottone
- Rame
- Titanio



SPESSORI

SALDATURA

- BH-1.5 - 1500W - \neq 0,2-0,6 mm
- BH-2.0 - 2000W - \neq 0,2-0,8 mm

CAMPI DI

APPLICAZIONE

- Industria metallurgica, costruzioni meccaniche, ringhiere, finestre, porte in acciaio inox, scaffalature, scale e ascensori;
- Settore alimentare, forniture domestiche, forni, cucine, utensili cucina, lavelli, elettrodomestici, lavorazione acciaio inox;
- Mobili arredi inox;
- Pubblicità insegne;
- Dispositivi medici;
- Automotive;
- Attrezzatura ginnica;
- Settore illuminazione;
- Settore lavorazione lamiera;
- Settore cisterne, serbatoi;

SALDATRICE LASER BH - 1.5

Potenza 1500W

Lunghezza d'onda del laser 1080±3nm

Instabilità della potenza in uscita <3%

Consumo di energia della macchina max 6KWh

Alimentazione elettrica 220V ±10% 50HZ 1PH



NOME ATTREZZATURA: SALDATRICE EQUIPMENT NAME: WELDING MACHINE	MODELLO: BH-1.5 MODEL: BH-1.5
POTENZA: 1500W POWER: 1500W	INSTABILITÀ DELLA POTENZA IN USCITA: <3% OUTPUT POWER INSTABILITY: <3%
LUNGHEZZA D'ONDA DEL LASER: 1080±3NM LASER WAVELENGTH: 1080±3NM	LUNGHEZZA DELLA FIBRA IN USCITA: 10MT. OUTPUT FIBER LENGTH: 10M
TIPO TORCIA: TORCIA GALVANOMETRO WELDING TORCH WAY: GALVANOMETER WELDING	ALIMENTAZIONE ELETTRICA: 220V±10%/50HZ/1PH POWER SUPPLY: 220V±10%/50HZ/1P
CONSUMO DI ENERGIA DELLA MACCHINA: 6000W MACHINE POWER CONSUMPTION: 6000W	TIPO DI RAFFREDDAMENTO: SERBATOIO RAFFREDDAMENTO INCORPORATO TYPE OF COOLING: BUILT-IN WATER COOLING
SITO WEB: WWW.TIGERWELD.COM WEBSITE: WWW.TIGERWELD.COM	

Capacità di saldatura laser TIGER WELD BH-1.5

Materiale	Spessore Saldatura singola lato	Spessore Doppia saldatura lato	Spessore Saldatura con apporto
acciaio	4 mm.	8 mm.	3.5mm.
acciaio galvanizzato	4 mm.	8 mm.	3.5mm.
acciaio mite	4 mm.	8 mm.	3.5mm.
Lega di titanio	4 mm.	8 mm.	3.5mm.
alluminio	3 mm.	6 mm.	2,8 mm.
rame	1,5 mm.	3 mm.	1,3mm.

COMPARAZIONE DI SALDATURA

	Saldatura tradizionale MMA MIG TIG	Saldatura laser
Velocità di saldatura	Lenta	4-10volte Più veloce
Calore	Elevato	Basso
Deformazione del pezzo	Elevata	Bassa
Forza di legame con materiale base	Normale	Eccellente
Aspetto della saldatura	Linee a squame di pesce	Lineare
Lavorazione post saldatura	Pulizia e/o lucidatura	Nessuna
Materiali di consumo	Elettrodo/gas/ugelli	Gas di protezione (Filo se usato)
Difficoltà operativa	Complicato	Semplice
Sicurezza dell'operatore	Non sicuro	Sicura
impatto sull'ambiente	Medio/alto	Assente
Larghezza spot regolabile	no	sì
Contrasto di qualità di saldatura.	Cattivo	Eccellente
Modalità di saldatura regolabile	no	6 modalità
Consumo energetico	Medio	Basso
Classe energetica	IP23	4

SALDATRICE LASER BH - 2.0

Potenza 2000W

Lunghezza d'onda del laser 1080±3nm

Instabilità della potenza in uscita <3%

Consumo di energia della macchina max 8KWh

Alimentazione elettrica 380V ±10% 50HZ 3PH



NOME ATTREZZATURA: SALDATRICE EQUIPMENT NAME: WELDING MACHINE	MODELLO: BH-2.0 MODEL: BH-2.0
POTENZA: 2000W POWER: 2000W	INSTABILITÀ DELLA POTENZA IN USCITA: <3% OUTPUT POWER INSTABILITY: <3%
LUNGHEZZA D'ONDA DEL LASER: 1080±3NM LASER WAVELENGTH: 1080±3NM	LUNGHEZZA DELLA FIBRA IN USCITA: 10MT. OUTPUT FIBER LENGTH: 10M
TIPO TORCIA: TORCIA GALVANOMETRO WELDING TORCH WAY: GALVANOMETER WELDING	ALIMENTAZIONE ELETTRICA: 220V±10%/50HZ/1PH POWER SUPPLY: 220V±10%/50HZ/1P
CONSUMO DI ENERGIA DELLA MACCHINA: 6000W MACHINE POWER CONSUMPTION: 6000W	TIPO DI RAFFREDDAMENTO: SERBATOIO RAFFREDDAMENTO INCORPORATO TYPE OF COLLING: BUILT-IN WATER COOLING
SITO WEB: WWW.TIGERWELD.COM WEBSITE: WWW.TIGERWELD.COM	

Capacità di saldatura laser TIGER WELD BH-2.0

Materiale	spessore Saldatura singola lato	spessore Doppia saldatura lato	spessore Wire Weld
lessless acciaio	5 mm.	10 mm.	4,5 mm.
acciaio galvanizzato.	5 mm.	10 mm.	4,5 mm.
acciaio mite	5 mm.	10 mm.	4,5 mm.
Lega di titanio	5 mm.	10 mm.	4,5 mm.
alluminio	4 mm.	8 mm.	3,5 mm.
rame	2 mm.	4 mm.	1,8 mm.

COMPARAZIONE DI SALDATURA

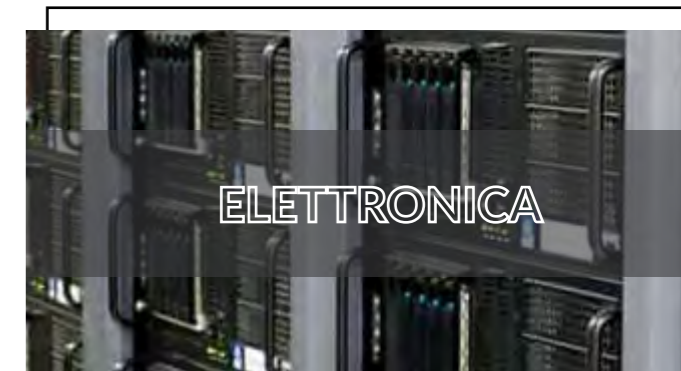
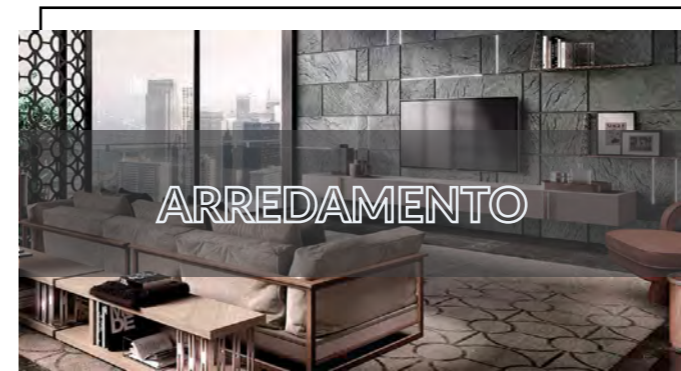
	Saldatura tradizionale MMA MIG TIG	Saldatura laser
Velocità di saldatura	Lenta	4-10volte Più veloce
Calore	Elevato	Basso
Deformazione del pezzo	Elevata	Bassa
Forza di legame con materiale base	Normale	Eccellente
Aspetto della saldatura	Linee a squame di pesce	Lineare
Lavorazione post saldatura	Pulizia e/o lucidatura	Nessuna
Materiali di consumo	Elettrodo/gas/ugelli	Gas di protezione (Filo se usato)
Difficoltà operativa	Complicato	Semplice
Sicurezza dell'operatore	Non sicuro	Sicura
impatto sull'ambiente	Medio/alto	Assente
Larghezza spot regolabile	no	si
Contrasto di qualità di saldatura.	Cattivo	Eccellente
Modalità di saldatura regolabile	no	6 modalità
Consumo energetico	Medio	Basso
Classe energetica	IP23	4

I Nostri Campi di Applicazione

TIGER WELD OFFRE UNA GAMMA DI SALDATRICI MOLTO VASTA, SEMPRE ATTENTI ALLE ESIGENZE DEI NOSTRI CLIENTI E ALLE OPPORTUNITÀ CHE IL MERCATO PRESENTA, ABBIAMO DECISO DI AMPLIARE IL NOSTRO CATALOGO CON UN NUOVO MODELLO DI SALDATRICE MANUALE LASER.



Campi di Applicazione Saldatura - LASER



Campi di Applicazione Saldatura - TRADIZIONALE





TIGER WELD

LASER WELDING SOLUTION

Via San Piero 94
56031 - Bientina (PI)
ITALY

PHONE :
+39 0587 755355

EMAIL & WEBSITE:
info@tiger-weld.com
www.tiger-weld.com

